



ANEXO I

RESUMEN EJECUTIVO



RESUMEN EJECUTIVO

La planta de la firma ZERO WASTE S.A. instalada en el Parque Industrial de Burzaco tiene como actividad la Operación de Residuos Patogénicos en los términos de la Ley 11347 y sus Decretos Reglamentarios 450/93 y 403/07, mediante esterilización con vapor en autoclaves especialmente diseñadas para este tratamiento, siendo esta una tecnología limpia de última generación.

En el EIA fueron identificados los impactos y/o riesgos ambientales del proyecto mediante la metodología propuesta por Leopold (Leopold et al., 1971), como es el caso de:

- Riesgo de incendio de la planta.
- Derrames en áreas de descarga, acopio y tratamiento de residuos.
- Accidentes laborales vinculados a actividades operativas.
- Generación de emisiones gaseosas, vinculadas a ambiente laboral y efluentes gaseosos por conductos.
- Generación de residuos, como es el caso de los fardos de residuos tratados

Para cada impacto y riesgo relevante identificado se preparó un programa de mitigación, minimización y control, el cual considera las actividades concretas a implementar en cada caso, responsables de la

 Lic.SGOIFO Sebastian J. RUP OPDS 000447	 Lic.GRAGERAS Juan C. RUP OPDS 000645	 Ing.Baubinas Sebastian MP51802-OPDS3361 RUP - 000770
---	---	---

ZERO.WASTE-ResumenEjecutivo	ZERO WASTE – informacion Ampliatoria	Ing.BAUBINAS Sebastián
Julio-2020	www.bauseingenieria.com	Página 1 de 2



implementación y seguimiento, respectivas frecuencias y los indicadores de desempeño (KPI's), con el objetivo principal de garantizar su cumplimiento.

Para el caso de contingencias vinculadas con potenciales incendios, derrames o accidentes, se desarrolló el "Programa de Minimización de Contingencias", considerando aspectos preventivos como primer medida, y acciones efectivas ante la potencial contingencia, como lo son la permanente capacitación del personal y la entrega de todos los elementos necesarios para minimizar el riesgo de ocurrencia.

Respecto de la generación de emisiones gaseosas, las mismas se originan por la combustión de gas licuado de petróleo y evaporación de agua. Estas no representarían un riesgo significativo debido a las características de las mismas, y considerando que la planta se encuentra emplazada en un parque industrial.

La manipulación de residuos será controlada en cada proceso garantizando la completa esterilización de estos y, por ende, la anulación del riesgo biológico post tratamiento.

Finalmente, se concluye que el proyecto es ambientalmente sustentable y apto para la región donde se llevará a cabo. En mismo prevé el uso de tecnologías limpias de última generación y un sistema de control y auditorías que garantizarán la adecuada gestión ambiental y en seguridad e higiene de la empresa propiedad de la firma ZERO WASTE S.A.

 Lic. SGOIFO Sebastian J. RUP OPDS 000447	 Lic. GRAGERAS Juan C. RUP OPDS 000645	 Ing. Baubinas Sebastian MP51802-OPDS3361 RUP - 000770
--	--	--

ZERO.WASTE-ResumenEjecutivo	ZERO WASTE – informacion Ampliatoria	Ing. BAUBINAS Sebastián
Julio-2020	www.bauseingenieria.com	Página 1 de 2